

УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_  
директор БПОУ "ОМТ"  
\_\_\_\_\_ А.А. Пивоваров  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2018г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области «Омский монтажный техникум»

*наименование образовательного учреждения (организации)*

### по специальности среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки  
уровень образования

основное общее образование

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки  
плавлением

форма обучения

очная

Срок получения СПО по ППКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2018

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50



## 2. План учебного процесса

Группа 305

### 2.1 План учебного процесса (для ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплав)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение (обязательной) аудиторной нагрузки (ч/сем)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная нагрузка		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем. 17 0п+0с	2 сем. 18 5п+1с	3 сем. 16 0п+1с	4 сем. 15 8п+1с	5 сем. 9 8п+0с	6 сем. 2 18п +1с +3гна
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>10з/11дз/3э</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>228</b>	<b>544</b>	<b>422</b>	<b>506</b>	<b>412</b>	<b>168</b>	<b>0</b>
ОУД.01	Русский язык	-, -, Э	171	57	114		40	36	38			
	Литература	-, -, Дз	257	86	171		74	61	36			
ОУД.02	Иностранный язык	-, -, Дз	256	85	171		57	50	64			
ОУД.03	Математика	-, -, -, Э	428	143	285		70	65	88	62		
ОУД.04	История	-, -, Дз	256	85	171		57	57	57			
ОУД.05	Физическая культура	3,3, Дз	256	85	171	160	68	46	57			
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз	117	39	78	54			53	25		
ОУД.07	Информатика	-, -, Дз	171	57	114	30/10	64	50				
ОУД.08	Физика	-, Э	288	96	192		57	21	57	57		
ОУД.09	Химия	-, Дз	171	57	114	5			56	58		
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-, Дз	256	85	171					104	67	
ОУД.15	Биология	Дз	86	29	57	9	57					
ОУД.16	География	-, Дз	171	57	114					70	44	
ОУД.17	Экология	Дз	86	29	57						57	
ОУД.18	Астрономия	Дз	54	18	36					36		
ОУД.19	Выполнение индивидуального проекта	Дз	54	18	36			36				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0з/4дз/1э</b>	<b>326</b>	<b>108</b>	<b>218</b>	<b>114</b>	<b>36</b>	<b>74</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	56	18	38	18		38				
ОП.02	Основы электротехники	Дз	54	18	36	20		36				
ОП.03	Основы материаловедения	Дз	54	18	36	32	36					
ОП.04	Допуски и технические измерения	Э	54	18	36	16			36			
ОП.05	Основы экономики	Дз	48	16	32	8						32
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Дз	60	20	40	20						40

<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>03/9ДЗ/3Э</b>	<b>694</b>	<b>232</b>	<b>462</b>	<b>230</b>	<b>32</b>	<b>152</b>	<b>34</b>	<b>108</b>	<b>136</b>	<b>0</b>		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>0<sub>3</sub>/9<sub>ДЗ</sub>/3<sub>Э</sub></b>	<b>694</b>	<b>232</b>	<b>462</b>	<b>230</b>	<b>32</b>	<b>152</b>	<b>34</b>	<b>108</b>	<b>136</b>	<b>0</b>		
<b>ПМ.01</b>	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>ДЗ</sub>/1<sub>Э</sub></b>	<b>276</b>	<b>92</b>	<b>184</b>	<b>92</b>	<b>32</b>	<b>152</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	84	28	56	28	32	24						
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		84	28	56	28		56						
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед		54	18	36	18		36						
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		54	18	36	18		36						
УП.01	Учебная практика	ДЗ			72			72						
ПП.01	Производственная практика				108			108						
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>ДЗ</sub>/1<sub>Э</sub></b>	<b>214</b>	<b>72</b>	<b>142</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>34</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>0</b>		
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ	214	72	142	70			34	108				
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ			216					216				
ПП.02	Производственная практика				396					72	216	108		
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>ДЗ</sub>/1<sub>Э</sub></b>	<b>204</b>	<b>68</b>	<b>136</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>136</b>	<b>0</b>		
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	204	68	136	68					136			
УП.04	Учебная практика	ДЗ			216						72	144		
ПП.04	Производственная практика				396								396	
ФК.00	Физическая культура	з,Дз	60	20	40					20	20			
<b>Всего</b>		<b>10<sub>3</sub>/25<sub>ДЗ</sub>/8<sub>Э</sub></b>	<b>4158</b>	<b>1386</b>	<b>2772</b>	<b>572</b>	<b>612</b>	<b>648</b>	<b>576</b>	<b>540</b>	<b>324</b>	<b>72</b>		
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>											3 нед		
<b>Консультации</b> на учебную группу по 4 часа на 1 обучающегося в год (всего _____ час.)														
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>														
1.1. Выпускная квалификационная работа														
Выполнение выпускной квалификационной работы с	по													
Защита выпускной квалификационной работы с	по													
							<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	<b>612</b>	<b>648</b>	<b>576</b>	<b>540</b>	<b>324</b>	<b>72</b>
								уч. практики	0	72	0	216	72	144
								пр. практики	0	108	0	72	216	504
								экзаменов	0	2	2	2	0	2
								дифф. зачетов	1	1	5	7	5	4
							зачетов	2	4	2	2	0	0	

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	ПА	Дифференцированный зачет	2	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
				МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
				МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
				МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
4	ПА	Дифференцированный зачет	2	УП.01	Учебная практика
				ПП.01	Производственная практика
5	ПА	Дифференцированный зачет	6	УП.02	Учебная практика
				ПП.02	Производственная практика
3	ПА	Дифференцированный зачет	6	УП.03	Учебная практика
				ПП.03	Производственная практика



№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
4	материаловедения;
5	электротехники и сварочного оборудования;
6	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские
7	слесарная;
8	сварочная для сварки металлов;
9	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны
10	сварочный
	Спортивный комплекс:
11	спортивный зал;
	Залы:
12	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
13	актовый зал.

Пояснения
Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"
Организация учебного процесса и режим занятий: - учебные занятия по 45 мин. группируются парами; - текущий контроль: практические работы по дисциплинам, тестирование с использованием оценочных средств разработанных преподавателями; - групповые консультации в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования; - учебная практика; производственная практика; - система оценок: «зачет» , «удовлетворительно» «хорошо» «отлично».
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю
Учебная практика реализуется в мастерских техникума, производственная практика реализуется на предприятиях на договорной основе
Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 324 часа максимальной нагрузки распределена между дисциплинами общепрофессионального и профессионального циклов, и в соответствии с потребностями работодателей.
Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей