

УТВЕРЖДАЮ \_\_\_\_\_  
директор БПОУ "ОМТ"  
\_\_\_\_\_ А.А. Пивоваров  
" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 2019г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Омской области «Омский монтажный техникум»

*наименование образовательного учреждения (организации)*

### по специальности среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование специальности*

по программе базовой подготовки  
уровень образования

основное общее образование

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом - Сварщик частично механизированной сварки  
плавлением

форма обучения

очная

Срок получения СПО по ППКРС:

2г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

## 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь			27 окт - 2 ноя	Ноябрь				Декабрь				29 дек - 4 янв	Январь			26 янв - 1 фев	Февраль			23 фев - 1 мар	Март				30 мар - 4 апр	Апрель			27 апр - 3 май	Май				Июнь				29 июн - 5 июл	Июль			27 июл - 2 авг	Август						
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	5-11	12-18	19-25	2-8	9-15	16-22	2-8	9-15	16-22	23-29	6-12	13-19	20-26	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	6-12	13-19	20-26	3-9	10-16	17-23	24-31										
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
II	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	
III	Т	Т	УП	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К	Т	Т	УП	УП	УП	УП	УП	УП	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП

### Обозначения:

Т	Теоретическое обучение	УП	Учебная практика	ТУ	Теоретическое обучение + 6 часов учебной практики
ПА	Сессия	ПП	Производственная практика (по профилю специальности)	ГИА	Государственная итоговая аттестация
К	Каникулы	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	*	Неделя отсутствует
ТУ2	Теоретическое обучение + 12 часов учебной практики				

## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам, нед аудиторно	Промежуточная аттестация	Учебная практика	Производственная практика, нед.		Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего
				по профилю	преддипломная			
<b>1</b>	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40	1	0	0	0	0	11	52
II курс	31	3	4	3	0	0	11	52
III курс	6	0	10	22	0	3	2	43
<b>Всего</b>	77	4	14	25	0	3	24	147

## 2. План учебного процесса

Группа 205

### 2.1 План учебного процесса (для ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение (обязательной) аудиторной нагрузки (ч/сем)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч.	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
						лаб. и практ. занятий	0п+0с	0п+1с	0п+1с	7п+2с	15п+0с	17п+0с+3гиа
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>ОУД.00</b>	<b>Общеобразовательные учебные дисциплины</b>	<b>10з/11Дз/3э</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>87</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>576</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>36</b>
ОУД.01	Русский язык	, , ,Э	171	57	114		62	52				
	Литература	-,-,-ДЗ	257	86	171		85	68	18			
ОУД.02	Иностранный язык	-,-,Дз	256	85	171		58	50	63			
ОУД.03	Математика	-,-,-Э	428	143	285		150	135				
ОУД.04	История	-,-,Дз	256	85	171		58	72	41			
ОУД.05	Физическая культура	3,3,ДЗ	256	85	171		68	62	41			
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	-Дз	117	39	78			30	48			
ОУД.07	Информатика	-Дз	171	57	114	10/50		24	90			
ОУД.08	Физика	, , ,Э	288	96	192	50	74	72	46			
ОУД.09	Химия	-Дз	171	57	114	5			114			
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-Дз	256	85	171			100	71			
ОУД.15	Биология	Дз	86	29	57		57					
ОУД.16	География	-Дз	171	57	114	32		34	44	36		
ОУД.17	Экология	Дз	86	29	57			57				
ОУД.18	Астрономия	Дз	54	18	36							36
ОУД.19	Выполнение индивидуального проекта	Дз	54	18	36			36				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0з/4дз/1э</b>	<b>326</b>	<b>108</b>	<b>218</b>	<b>114</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>0</b>	<b>150</b>	<b>32</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	Э	56	18	38	18				38		
ОП.02	Основы электротехники	Дз	54	18	36	20		36				
ОП.03	Основы материаловедения	Дз	54	18	36	32				36		
ОП.04	Допуски и технические измерения	Э	54	18	36	16				36		
ОП.05	Основы экономики	Дз	48	16	32	8				16	16	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Дз	60	20	40	20				24	16	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0з/9Дз/3Э</b>	<b>694</b>	<b>232</b>	<b>462</b>	<b>230</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>326</b>	<b>36</b>	<b>100</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>0з/9Дз/3Э</b>	<b>694</b>	<b>232</b>	<b>462</b>	<b>230</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>326</b>	<b>36</b>	<b>100</b>

<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>дз</sub>/1<sub>э</sub></b>	<b>276</b>	<b>92</b>	<b>184</b>	<b>92</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>184</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	84	28	56	28				56		
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		84	28	56	28				56		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		54	18	36	18				36		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		54	18	36	18				36		
УП.01	Учебная практика	ДЗ			72*					72		
ПП.01	Производственная практика				108*					108		
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>дз</sub>/1<sub>э</sub></b>	<b>214</b>	<b>72</b>	<b>142</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>142</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ	214	72	142	70				142		
УП.02	Учебная практика	-, ДЗ			216					72	144	
ПП.02	Производственная практика				396						396	
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>0<sub>3</sub>/3<sub>дз</sub>/1<sub>э</sub></b>	<b>204</b>	<b>68</b>	<b>136</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>100</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	204	68	136	68					36	100
УП.04	Учебная практика	ДЗ			216							216
ПП.04	Производственная практика				396							396
ФК.00	Физическая культура	з, Дз	60	20	40					28	4	8
<b>Всего</b>		<b>10<sub>3</sub>/25<sub>дз</sub>/8<sub>э</sub></b>	<b>4158</b>	<b>1386</b>	<b>2772</b>	<b>431</b>	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>540</b>	<b>72</b>	<b>144</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>											3 нед
<b>Консультации на учебную группу по 4 часа на 1 обучающегося в год (всего _____ час.)</b>												
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>			<b>Всего</b>									
1.1. Выпускная квалификационная работа												
Выполнение выпускной квалификационной работы с	по											
Защита выпускной квалификационной работы с	по											
			дисциплин и	<b>612</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>540</b>	<b>72</b>	<b>144</b>			
			уч. практики	0	0	0	144	144	216			
			пр. практики	0	0	0	108	396	396			
			экзаменов	0	2	1	3	1	1			
			дифф. зачетов	1	1	5	7	5	6			
			зачетов	2	4	2	2	0	0			

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	ПА	Дифференцированный зачет	4	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
				МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
				МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
				МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
4	ПА	Дифференцированный зачет	4	УП.01	Учебная практика
				ПП.01	Производственная практика
5	ПА	Дифференцированный зачет	5	УП.02	Учебная практика
				ПП.02	Производственная практика
3	ПА	Дифференцированный зачет	6	УП.03	Учебная практика
				ПП.03	Производственная практика



№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
4	материаловедения;
5	электротехники и сварочного оборудования;
6	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские
7	слесарная;
8	сварочная для сварки металлов;
9	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны
10	сварочный
	Спортивный комплекс:
11	спортивный зал;
	Залы:
12	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
13	актовый зал.

Пояснения
Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 N 50 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))"
Организация учебного процесса и режим занятий: - учебные занятия по 45 мин. группируются парами; - текущий контроль: практические работы по дисциплинам, тестирование с использованием оценочных средств разработанных преподавателями; - групповые консультации в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования; - учебная практика; производственная практика; - система оценок: «зачет» , «удовлетворительно» «хорошо» «отлично».
Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю
Учебная практика реализуется в мастерских техникума, производственная практика реализуется на предприятиях на договорной основе
Вариативная часть учебных циклов ППКРС в объеме 324 часа максимальной нагрузки распределена между дисциплинами общепрофессионального и профессионального циклов, и в соответствии с потребностями работодателей.
Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей